

اثر هم‌زدن و هوادهی بر خصوصیات سینتیک رشد اسپیرولینا پلاتنسیس و تولید رنگ‌دانه‌های طبیعی در فتوبیوراکتور هم‌زن‌دار

سجاد ترابی¹، مهشید جهادی^{2*}، نفیسه قاسمی‌سپرو⁴

- 1- دانشجوی کارشناسی ارشد، گروه علوم و صنایع غذایی، دانشکده کشاورزی، واحد اصفهان (خوراسگان)، دانشگاه آزاد اسلامی، اصفهان، ایران
- 2- دانشیار، گروه علوم و صنایع غذایی، دانشکده کشاورزی، واحد اصفهان (خوراسگان)، دانشگاه آزاد اسلامی، اصفهان، ایران
- 3- دانشیار، مرکز تحقیقات و تولید بذر، واحد اصفهان (خوراسگان)، دانشگاه آزاد اسلامی، اصفهان، ایران
- * نویسنده مسئول (m.jahadi@khuisf.ac.ir)
- 4- دانش‌آموخته کارشناسی ارشد، گروه علوم و صنایع غذایی، دانشکده کشاورزی، واحد اصفهان (خوراسگان)، دانشگاه آزاد اسلامی، اصفهان، ایران

تاریخ دریافت: 1400/03/30
تاریخ بازنگری: 1400/07/11
تاریخ پذیرش: 1400/07/13
تاریخ انتشار برخط: 1400/08/04

چکیده

اسپیرولینا پلاتنسیس یک سیانوباکتریوم رشته‌ای فتوسنتزکننده پلانکتونی است که حاوی مولکول‌های فعال زیستی و منبع غنی از رنگ‌دانه‌هایی مانند فیکوسیانین است. در این پژوهش تأثیر دو عامل مهم هم‌زدن (20 و 50 دور در دقیقه) و هوادهی (با هوادهی و بدون هوادهی) بر کشت ریزجلیک اسپیرولینا پلاتنسیس و تولید رنگ‌دانه‌های طبیعی (فیکوسیانین، آلفیکوسیانین، کلروفیل و کاروتنوئید) در شرایط دمایی 28 درجه سانتی‌گراد، pH=9، در کشت غوطه‌وری در فرمانتور هم‌زن‌دار مورد مطالعه قرار گرفت. یافته‌ها نشان داد هوادهی در تیمارهای با سرعت هم‌زدن 20 دور در دقیقه باعث افزایش معنی‌دار غلظت رنگ‌دانه‌ها (فیکوسیانین، آلفیکوسیانین، کلروفیل و کاروتنوئید) و زیست‌توده شد، در حالی که هوادهی در تیمارهای با سرعت 50 دور در دقیقه باعث مهار تولید این ترکیبات گردید. بیشترین غلظت زیست‌توده، فیکوسیانین، آلفیکوسیانین، کلروفیل و کاروتنوئید به ترتیب 1/39 گرم در لیتر، 38، 136/5، 8/62 و 3/05 میلی‌گرم در لیتر مربوط به تیمار 20 دور در دقیقه با هوادهی بود. با توجه به نتایج به دست آمده، هوادهی محیط کشت به صورت معنی‌داری غلظت آلفیکوسیانین را افزایش داد ($P \leq 0/05$). در شرایط بدون هوادهی، افزایش سرعت هم‌زدن، غلظت زیست‌توده را افزایش داد. در سرعت هم‌زدن 20 دور در دقیقه همراه با هوادهی بیشترین غلظت زیست‌توده، فیکوسیانین، آلفیکوسیانین، کلروفیل و کاروتنوئید به دست آمد.

واژه‌های کلیدی

اسپیرولینا پلاتنسیس
فتوبیوراکتور
فیکوسیانین
هم‌زدن
هوادهی

مقدمه

(Colla, Reinehr, Reichert, & Costa, 2007). نام علمی اسپیرولینا، آرتروسپیرا پلاتنسیس² می‌باشد. از آنجایی که زیست‌توده اسپیرولینا حاوی مقادیر قابل توجهی از پروتئین‌های دارای اسید آمینه‌های ضروری، اسیدهای چرب اشباع‌نشده، ویتامین‌ها (E و B₁₂)، پلی‌ساکاریدها، املاح

اسپیرولینا پلاتنسیس¹ یک سیانوباکتریوم رشته‌ای فتوسنتزکننده پلانکتونی است و از محبوب‌ترین ریزجلیک‌هاست که از دهه 1970 به عنوان یک ماده غذایی سالم، علوفه و مواد افزودنی مورد استفاده قرار گرفته است

² *Arthrospira platensis*

¹ *Spirulina platensis*

اما از طرفی هم‌زدن با تنش و استرس هیدرودینامیکی بر سلول‌ها همراه است و بر تولید زیست‌توده تأثیر منفی دارد (Mirón *et al.*, 2003). یکی از مهم‌ترین روش‌ها در کاهش تنش، به‌کارگیری روش‌های مناسب‌تر در هم‌زدن محیط کشت است (Jain & Singh, 2012; Ronda,) (Bokka, Ketineni, Rijal, & Allu, 2012).

هوادهی برای رشد رشته‌های اسپیرولینا پلاتنسیس ضروری است، زیرا تولید پروتئین توسط ارگانسیم را افزایش می‌دهد. هوادهی محیط، رشد را تحریک می‌کند و برای جلوگیری از غرق‌شدن سلول‌ها و یکنواختی دما، حفظ توزیع مواد مغذی و مخلوط‌کردن مداوم محیط کشت موردنیاز است. عدم هوادهی کافی موجب کاهش کارایی مصرف انرژی و ازاین‌رو تولید زیست‌توده کم می‌شود. اگر محیط رشد هوادهی نشده باشد، سلول روی سطح محیط (سلول‌های اسپیرولینا به‌طور معمول به‌دلیل وجود واکوئل‌های⁹ پر از اکسیژن روی سطح شناور می‌شوند) از مهار عکس¹⁰ رنج می‌برد، یعنی در معرض روشنایی ثابت (یا زیاد) قرار می‌گیرد که باعث مرگ آنها می‌شود و در نتیجه رشد و تولید زیست‌توده کم می‌شود (Ogbona, Aminigo, & Abu, 2007).

در بیشتر کشت‌های آرترواسپیرا¹¹ که در راکتورهای بسته¹² انجام می‌شود، دی‌اکسیدکربن فقط به‌عنوان تنظیم‌کننده pH برای جلوگیری از شرایط بیش‌ازحد قلیایی (pH باید کمتر از 11 باشد) اضافه می‌شود؛ بنابراین، افزودن دی‌اکسیدکربن می‌تواند سرعت رشد را بهبود بخشد (Ravelonandro *et al.*, 2011).

Ravelonandro و همکاران (2011) دریافتند که افزایش اختلاط باعث بهبود بهره‌وری در مقادیر کم زیست‌توده نمی‌شود. در مقادیر زیست‌توده بیشتر، اختلاط بیش‌ازحد به‌دلیل نیروهای برشی می‌تواند ضدتولید باشد. رشد اسپیرولینا که با اکسیژن خالص هوادهی شده است، به‌طور جزئی کاهش می‌یابد اما هم‌زدن که خود منجر به افزایش سطح اکسیژن محلول در محیط کشت می‌شود، تأثیر معنی‌داری بر بهره‌وری نداشت (Zhu *et al.*, 2018). هوادهی باعث افزایش محتوای کلروفیل در

معدنی (سدیم، کلسیم، پتاسیم، آهن، منیزیم و سلنیوم) و رنگ‌دانه‌ها (فیکوسیانین¹، کلروفیل‌ها²، آلوپیکوسیانین³، بتا-کاروتن⁴، لوتئین⁵ و گزانتین⁶) است، در چند دهه گذشته مورد توجه پژوهشگران و صنعتگران حوزه مواد غذایی، داروسازی و آرایشی و بهداشتی قرار گرفته است (Sánchez, Bernal-Castillo, Roza, & Rodríguez,) (2003) به‌طور کلی ریزجلبک‌ها نسبت به گیاهان دارای رشد و بازده تثبیت دی‌اکسیدکربن بیشتر و مقادیر بیشتری از محصولات بالارزش، مانند مکمل‌های غذایی برای انسان، حیوانات و آبزیان هستند. عوامل زیادی بر رشد یا میزان پروتئین ریزجلبک‌ها تأثیر می‌گذارند از جمله می‌توان به نور، دما، غلظت نمک، غلظت دی‌اکسیدکربن، ترکیب مواد مغذی، اندازه تلقیح، سکون یا به‌هم‌خوردن محیط کشت و pH اشاره کرد (Ravelonandro,) (Ratianarivo, Joannis-Cassan, Isambert, & Raheirmandimby, 2011).

اسپیرولینا منبع غنی و ارزان رنگ‌دانه‌ای مانند فیکوسیانین است. فیکوسیانین یک رنگ‌دانه طبیعی به رنگ آبی است و دارای خاصیت آنتی‌اکسیدانی، ضدالتهابی، حفاظت از کبد و توانایی مهار رادیکال‌های آزاد است (Doke, 2005) فیکوسیانین مهم‌ترین فیکوبیلی‌پروتئین⁷ در اسپیرولیناست و ممکن است تا 20 درصد از وزن خشک آن را تشکیل دهد (Chaiklahan, Chirasuwan,) (Loha, Tia, & Bunnag, 2011).

از جمله روش‌های کشت اسپیرولینا پلاتنسیس، استفاده از انواع فتوبیوراکتورها شامل ستون حباب، راکتور هوایی، لوله‌ای، صفحه‌ای⁸ و کیسه‌های پلاستیکی است (Zhang *et al.*, 2015). کشت اسپیرولینا در فتوبیوراکتور انجام می‌شود و مانند سایر سیانوباکتری‌ها نیاز به هم‌زدن دارد تا سلول‌ها به حالت معلق باقی بمانند و از ته‌نشینی آنها جلوگیری شود. این شرایط برای میکروارگانسیم‌های فتوسنتزکننده که به جذب نور نیاز دارند، دارای اهمیت بیشتری است (Pegallapati & Nirmalakhandan, 2011).

¹ Phycocyanin

² Chlorophyll

³ Allophycocyanin

⁴ β-Carotene

⁵ Lutein

⁶ Xanthine

⁷ Phycobilioprotein

⁸ Panel

⁹ Vacuoles

¹⁰ Photo-inhibition

¹¹ *Arthrospira*

¹² Closed reactors

روشنایی، 8 ساعت تاریکی و دمای کشت 28 ± 0.5 درجه سانتی‌گراد به مدت 14 روز انجام شد (بنیان، جهادی و فاضل، 1399).

کشت در فتوبیوراکتور

در این پژوهش از یک فتوبیوراکتور استفاده شد (شکل 1). روش کشت در این سیستم به صورت بچ بود. مخزن بیوراکتور، با قطر داخلی 30 سانتی‌متر و ارتفاع 50 سانتی‌متر، از شیشه‌ای با ضخامت 0/12 سانتی‌متر ساخته شده است. یک درپوش فلزی در بالای مخزن شیشه‌ای برای آب‌بندی ثابت شده بود. نمونه‌برداری، تلقیح محیط کشت و پاشش اکسیژن از طریق منافذ موجود در درپوش صورت می‌گرفت. فتوبیوراکتور در معرض 2 لامپ LED سفید 9 وات و 1 لامپ قرمز 9 وات قرار گرفت. لامپ‌ها در اطراف مخزن فتوبیوراکتور در فاصله 20 سانتی‌متر از مخزن فتوبیوراکتور و زاویه 60 درجه نسبت به یکدیگر نصب شده بودند. هوادهی از طریق یک پمپ متصل به فتوبیوراکتور تغذیه شد. هم‌زدن در فتوبیوراکتور توسط یک همزن پره‌دار انجام گرفت. 4 تیمار مختلف از کشت در فتوبیوراکتور مورد بررسی قرار گرفت. اسپیرولینا پلاتنسیس در 4 نوع وضعیت هوادهی و هم‌زدن کشت شد: (1) هم‌زدن با سرعت 20 دور در دقیقه+بدون هوادهی، (2) هم‌زدن با سرعت 20 دور در دقیقه+هوادهی، (3) هم‌زدن با سرعت 50 دور در دقیقه+بدون هوادهی و (4) هم‌زدن با سرعت 50 دور در دقیقه+با هوادهی. سایر شرایط کشت، به جز 4 نوع وضعیت هوادهی و هم‌زدن، برای هر آزمایش ثابت بود.

گونه‌های اسپیرولینا می‌شود. هوادهی محیط کشت را تحریک کرده و باعث توزیع همگن رشته‌های اسپیرولینا در سیستم کشت برای قرارگرفتن در معرض نور کافی می‌شود (Soni, Sudhakar, & Rana, 2019).

اگرچه تولید تجاری اسپیرولینا پلاتنسیس به عنوان غذایی سالم و یکی از افزودنی‌های باارزش، سودآور است. به‌ویژه در حال حاضر به‌منظور استفاده از اسپیرولینا پلاتنسیس در مقیاس بزرگ وجود یک فناوری کشت کارآمد برای دستیابی به هزینه کمتر نیز مسئله‌ای مهم است، امروزه تولید تجاری اسپیرولینا پلاتنسیس تقریباً در استخرهای روباز انجام می‌شود که ساخت آن آسان است و نیازی به کنترل ویژه برخی شاخص‌ها مانند روشنایی و دما ندارد. با این حال، نقص این سیستم‌ها، کمبود بهره‌وری زیست‌توده است (کمتر از 15 گرم بر مترمربع در روز). علاوه بر این، در حوضچه‌های باز نقص‌های دیگری نیز وجود دارد، که از جمله می‌توان به غلظت بسیار زیاد زیست‌توده به دلیل مشکل بودن حفظ شاخص‌های کشت مناسب، سهولت در آلودگی و تبخیر جدی آب بین استخر و محیط اطراف اشاره نمود (Zhang et al., 2015).

پژوهش حاضر با هدف بررسی دو عامل مهم و تأثیرگذار (هم‌زدن و هوادهی) بر سینتیک رشد اسپیرولینا پلاتنسیس و تولید رنگ‌دانه‌های طبیعی موجود در آن (فیکوسیانین، آلفوکیوسیانین، کلروفیل و کاروتنوئید) با استفاده از یک فتوبیوراکتور خودکار که هوادهی، هم‌زدن، تنظیم حرارت و تنظیم pH را به صورت خودکار انجام می‌دهد تا بهره‌وری تولید افزایش و هزینه‌ها کاهش یابد، انجام گرفت.

مواد و روش‌ها

سوئیه ریز جلبک و محیط کشت

سوئیه اسپیرولینا پلاتنسیس مورد استفاده در این مطالعه در محیط کشت زاروک¹ استریل فعال شد. ابتدا محیط کشت (3 لیتر) موجود در فتوبیوراکتور (شرکت رایمند زیست فناوری البرز، ساخت ایران) در اتوکلاو (121 درجه سانتی‌گراد، 15 دقیقه) استریل شد. سپس سوئیه فعال شده (0/7 گرم بیومس خشک در لیتر) به محیط کشت استریل تلقیح شد (Zeng et al., 2012). فرایند رشد در 16 ساعت



شکل 1- فتوبیوراکتور هم‌زدن‌دار

¹ Zarrouk

روش‌های تحلیلی

غلظت زیست توده

50 میلی‌لیتر از نمونه جمع‌آوری شد. غلظت زیست توده به کمک روش خشک کردن توسط کاغذ صافی (اندازه حفره‌ها 0/45 میکرومتر) و در آون با دمای 60 درجه سانتی‌گراد (شرکت Memmert، مدل 100-800، ساخت آلمان) به مدت 24 ساعت اندازه‌گیری شد (Zhang et al., 2015).

تعیین غلظت فیکوبیلی پروتئین‌ها

5 میلی‌لیتر از زیست توده در شرایط 10000 دور در دقیقه به مدت 15 دقیقه سانتریفیوژ شد (شرکت پل ایده‌آل تجهیز، مدل Universal 320R، ساخت ایران) و با 5 میلی‌لیتر از محلول بافر فسفات 0/05 مولار، pH=6/8 همگن‌سازی شد. قرائت میزان جذب محلول استخراجی توسط اسپکتروفتومتر (شرکت Unico، مدل 2100، ساخت ایران) در 615 و 652 نانومتر به دست آمد و محتوای فیکوسیانین و آلفیکوسیانین به ترتیب توسط رابطه‌های (1) و (2) مورد محاسبه قرار گرفت (Chen et al., 2010).
رابطه (1)

$$= (OD_{615} - 0.474 \times OD_{652}) / 5.34 \text{ (گرم بر لیتر) فیکوسیانین}$$

رابطه (2)

$$= (OD_{652} - 0.208 \times OD_{615}) / 5.09 \text{ (گرم بر لیتر) آلفیکوسیانین}$$

در رابطه‌های (1) و (2)، OD₆₁₅ جذب نوری در 615 نانومتر و OD₆₅₂ جذب نوری در 652 نانومتر می‌باشد.

تعیین غلظت کلروفیل و کاروتنوئیدها

5 میلی‌لیتر از نمونه در حال کشت اسپیرولینا پلاتنسیس سانتریفیوژ و جمع‌آوری شد و با 5 میلی‌لیتر متانول 90 درصد همگن شد. محلول استخراج شده در دستگاه اسپکتروفتومتر در طول موج‌های 665، 650 و 470 نانومتر اندازه‌گیری و میزان کلروفیل و کاروتنوئید باتوجه به رابطه‌های (3) و (4) برآورد شد (Teixeira, Filócomo, & Lage, 2018).

رابطه (3)

$$= 16.5 \times OD_{665} - 8.3 \times OD_{650} \text{ (گرم بر لیتر) محتوای کلروفیل}$$

در رابطه‌های (3)، OD₆₆₅ جذب نوری در 665 نانومتر و OD₆₅₀ جذب نوری در 650 نانومتر می‌باشد.

رابطه (4)

$$= (1000 \times OD_{470} - 1.63 \times Chla) / 221 \text{ (گرم بر لیتر) کاروتنوئید}$$

در رابطه (4)، OD₄₇₀ جذب نوری در 470 نانومتر و Chla محتوای کلروفیل می‌باشد.

نرخ رشد خاص و زمان دوبرابرشدن

نرخ رشد ویژه (μ) اسپیرولینا در شرایط رشد طبیعی با استفاده از رابطه (5) به دست آمد (Soni et al., 2019):

رابطه (5)

$$\mu = \frac{\ln x_2 - \ln x_1}{t_2 - t_1}$$

در رابطه (5)، x_1 و x_2 غلظت‌های زیست توده و یا رنگدانه در فاصله زمانی t_1 و t_2 هستند.

به کمک رابطه (6) می‌توان زمان دوبرابرشدن زیست توده ($t(h)$) را به شرح زیر محاسبه کرد:

رابطه (6)

$$t(h) = \frac{\ln 2}{\mu} = \frac{0.693}{\mu}$$

بهره‌وری¹ تولید زیست توده، رنگدانه‌های کلروفیل، فیکوسیانین، آلفیکوسیانین و کاروتنوئیدها توسط رابطه (7) محاسبه شد (Soni et al., 2019).

رابطه (7)

$$= \frac{X_{Max_t} - X_{t_0}}{(t - t_0)} \text{ (میلی گرم بر لیتر در روز) بهره‌وری}$$

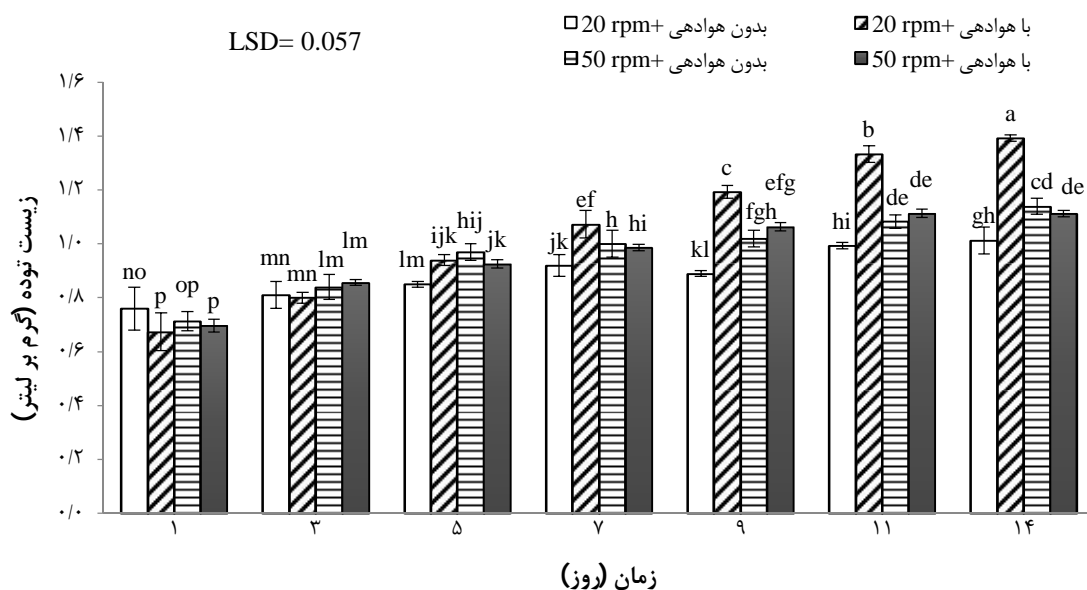
در رابطه (7)، X_{t_0} و X_{max} غلظت‌های زیست توده و یا رنگدانه در فاصله زمانی t_0 و t هستند.

تحلیل آماری

جهت بررسی تأثیر هوادهی و هم‌زدن بر میزان رشد اسپیرولینا پلاتنسیس و تولید رنگدانه‌های فیکوسیانین، آلفیکوسیانین، کلروفیل و کاروتنوئید از آزمایش فاکتوریل در قالب طرح کاملاً تصادفی و مقایسه میانگین حداقل اختلاف معنی‌دار (LSD^2) در سطح اطمینان 95 درصد توسط نرم‌افزار SAS نسخه 9.1 استفاده شد و نمودارها توسط نرم‌افزار Microsoft Excel نسخه 2016 رسم گردیدند. تمام آزمایش‌ها در سه تکرار انجام شد.

¹ Productivity

² Least Significant Differences



شکل 2- مقایسه میانگین اثر متقابل زمان، سرعت هم‌زدن و هوادهی بر مقدار زیست‌توده میانگین‌ها با حروف متفاوت در سطح 5 درصد آزمون LSD اختلاف معنی‌دار دارند.

نتایج و بحث

تأثیر هوادهی و هم‌زدن بر رشد اسپیرولینا پلاتنسیس

شکل (2) تأثیر هوادهی و هم‌زدن بر رشد اسپیرولینا پلاتنسیس را نشان می‌دهد. همان‌طور که در شکل (2) مشاهده می‌شود با افزایش زمان، میزان زیست‌توده در تمام تیمارها افزایش یافت. مقدار زیست‌توده از روز 7 به بعد در تیمار 20 دور در دقیقه+هوادهی به‌طور معنی‌داری نسبت به دیگر تیمارها بیشتر بود و در روز 14 مقدار زیست‌توده به 1/39 گرم بر لیتر رسید ($P \leq 0/05$). هوادهی و هم‌زدن، یک محیط همگن و یکنواخت را ایجاد می‌کند که باعث می‌شود نفوذ نور و اکسیژن به‌صورت یکنواخت به سلول‌ها انجام شود و با مخلوط‌شدن محیط و تغییر غلظت مواد مغذی، رشد افزایش یابد (Soni et al., 2019). ورود هم‌زمان دی‌اکسیدکربن و اکسیژن رشد اسپیرولینا پلاتنسیس را افزایش می‌دهد. با ورود حباب‌های گازی منبع کربن نیز به‌صورت دی‌اکسیدکربن وارد محیط کشت می‌شود در نتیجه تولید زیست‌توده افزایش می‌یابد (Zeng et al., 2012).

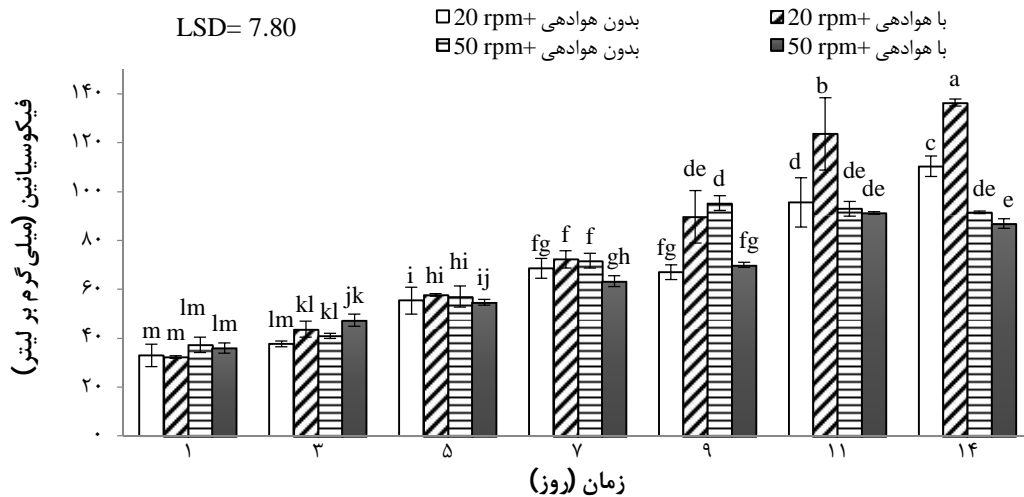
مشاهده‌ها نشان داد که در تیمارهای با سرعت هم‌زدن 20 دور در دقیقه، از روز 7 به بعد هوادهی باعث افزایش تولید زیست‌توده شد، این در حالی بود که هوادهی در تیمارهای با سرعت هم‌زدن 50 دور در دقیقه تأثیری بر زیست‌توده نداشت. از آنجایی که هوادهی باعث اختلاط در محیط کشت می‌شود هنگامی که با هم‌زدن 50 دور در

دقیقه همراه می‌شود، باعث افزایش تنش برشی شده و می‌تواند تولید زیست‌توده را به‌دلیل آسیب سلول کاهش دهد و تأثیر معکوس داشته باشد (Khazi, Demirel, & Conk, 2018). البته تأثیر هوادهی و هم‌زدن از اواسط دوره کشت، زمانی که مقدار زیست‌توده افزایش می‌یابد قابل‌مقایسه است. اگر هوادهی کافی نباشد، تولید زیست‌توده و کارایی مصرف انرژی کم می‌شود (Soni et al., 2019).

تأثیر هوادهی و هم‌زدن بر تولید رنگ‌دانه فیکوسیانین

مطابق شکل (3)، غلظت فیکوسیانین با افزایش زمان به‌طور معنی‌داری افزایش یافت ($P \leq 0/05$). مشاهده‌ها نشان داد که غلظت فیکوسیانین در روز 14 در تیمار 20 دور در دقیقه+هوادهی با غلظت 136/5 میلی‌گرم بر لیتر به‌طور معنی‌داری نسبت به سایر تیمارها بیشتر بود. از روز 9 به بعد در تیمارهای با سرعت هم‌زدن 20 دور در دقیقه با افزودن هوادهی اختلاف معنی‌داری بین دو تیمار وجود داشت ($P \leq 0/05$).

مطابق با گزارش Ogbonda و همکاران (2007)، هنگامی که محیط رشد هوادهی نشود، مقدار پروتئین و اسیدهای آمینه سنتز شده کاهش می‌یابد. نتایج نشان داد که اسپیرولینا پلاتنسیس در محیط قلیایی با گاز متناوب و اکسیژن فشرده مداوم با دبی خاص دارای تولید فیکوسیانین بالاتر می‌باشد (Zhang et al., 2015).



شکل 3- مقایسه میانگین اثر متقابل زمان، سرعت هم‌زدن و هوادهی بر تغییرات فیکوسیانیین میانگین‌ها با حروف متفاوت در سطح 5 درصد آزمون LSD اختلاف معنی‌دار دارند.

دور در دقیقه+هوادهی با غلظت 38 میلی‌گرم بر لیتر بیشترین مقدار مشاهده شده بود و با تیمارهای 20 دور در دقیقه+بدون هوادهی و 50 دور در دقیقه+بدون هوادهی اختلاف معنی‌داری داشت ($P \leq 0/05$). در تیمارهای با سرعت هم‌زدن 20 و 50 دور در دقیقه، هوادهی باعث افزایش تولید آلفیکوسیانیین شد و علاوه بر آن در تیمارهای با سرعت هم‌زدن 50 دور در دقیقه با افزودن هوادهی اختلاف بیشتری در غلظت آلفیکوسیانیین نسبت به تیمارهای با سرعت هم‌زدن 20 دور در دقیقه مشاهده شد ($P \leq 0/05$).

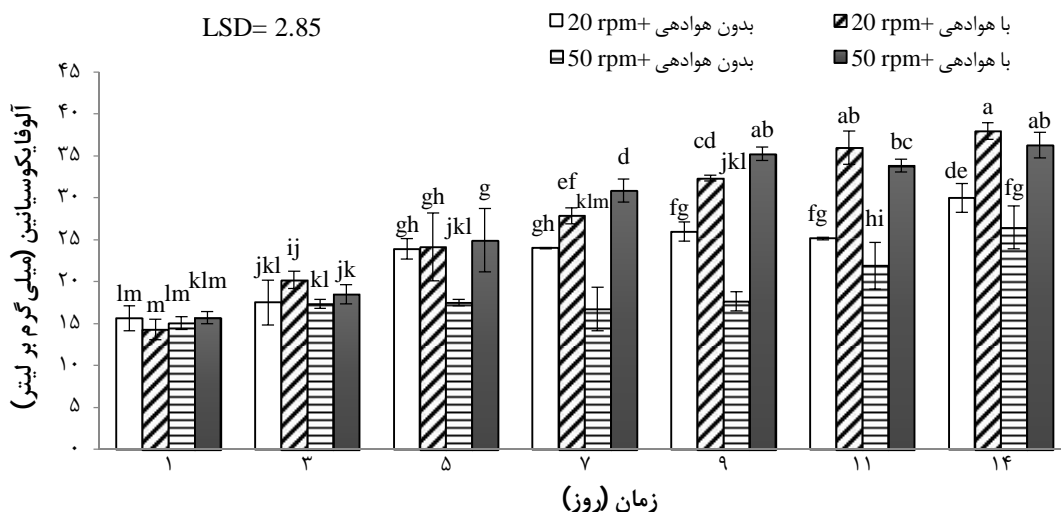
Ogbonda و همکاران (2007) نشان دادند که ممکن است وقتی هوادهی کافی نباشد، کارایی استفاده از انرژی و در نتیجه تولید زیست‌توده، مقدار پروتئین و اسیدهای آمینه سنتز شده کاهش یابد. در روز 5 و بعد از آن، در تیمار 50 دور در دقیقه با هوادهی تولید آلفیکوسیانیین افزایش بیشتری نسبت به دیگر تیمارها داشت، اما در انتهای کشت بیشترین مقدار آلفیکوسیانیین مربوط به تیمار 20 دور در دقیقه با هوادهی بود. از آنجایی که هوادهی باعث اختلاط در محیط کشت می‌شود هنگامی که با هم‌زدن با دور 50 همراه می‌شود باعث افزایش تنش برشی شده و همچنین آسیب سلول می‌شود (Khazi et al., 2018).

نتایج Zeng و همکاران (2012) نشان داد هنگامی که 20 میلی‌مولار بر لیتر در روز دی‌اکسیدکربن متناوب با 0/1 لیتر در دقیقه اکسیژن مداوم ترکیب شد، بالاترین غلظت زیست‌توده و غلظت فیکوسیانیین به دست آمد.

در صورتی که در تیمارهای با سرعت هم‌زدن 50 دور در دقیقه با افزودن هوادهی از روز 11 به بعد اختلاف معنی‌داری مشاهده نشد. ممکن است، هوادهی باعث ایجاد اختلاط بیشتر شود و اختلاط زیاد نیز باعث ایجاد تنش برشی می‌شود. نتایج Khazi و همکاران (2018) نشان داد که حداکثر محتوای زیست‌توده و فیکوسیانیین در سرعت‌های هم‌زدن 20 دور در دقیقه به دست می‌آید.

نتیجه این پژوهش نشان می‌دهد که که هوادهی و هم‌زدن باید به صورت بهینه درباره یکدیگر تنظیم شود تا بهره‌وری تولید افزایش یابد. هوادهی محیط کشت را تحریک می‌کند و به رشته‌های اسپیرولینا پلاتنسیس برای قرار گرفتن در معرض نور کافی سیستم کشت، توزیع همگنی می‌دهد (Soni et al., 2019).

تأثیر هوادهی و هم‌زدن بر تولید رنگ‌دانه آلفیکوسیانیین شکل (4) تأثیر هوادهی و هم‌زدن بر تولید آلفیکوسیانیین را نشان می‌دهد. همان‌طور که مشاهده می‌شود غلظت آلفیکوسیانیین با افزایش زمان افزایش یافت ($P \leq 0/05$). علاوه بر این، غلظت آلفیکوسیانیین در روز 14 در تیمار 20



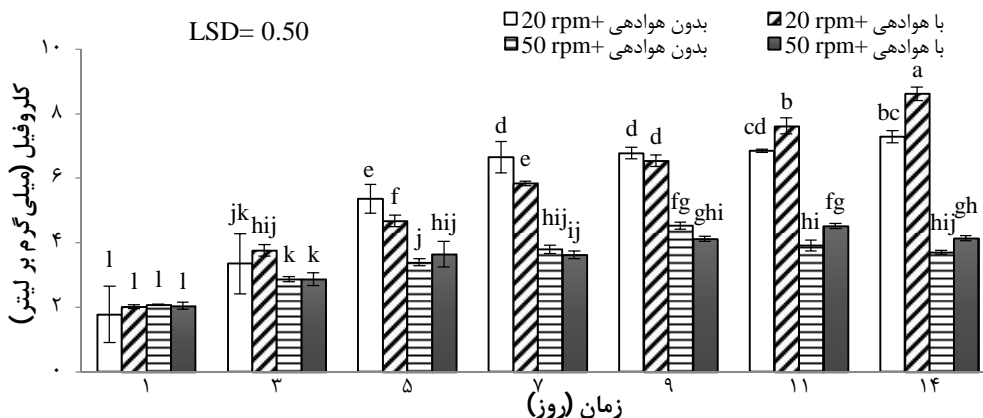
شکل 4- مقایسه میانگین اثر متقابل زمان، سرعت هم‌زدن و هوادهی بر تغییرات آلفوکوسیانین میانگین‌ها با حروف متفاوت در سطح 5 درصد آزمون LSD اختلاف معنی‌دار دارند.

تأثیر هوادهی و هم‌زدن بر تولید رنگ‌دانه کلروفیل

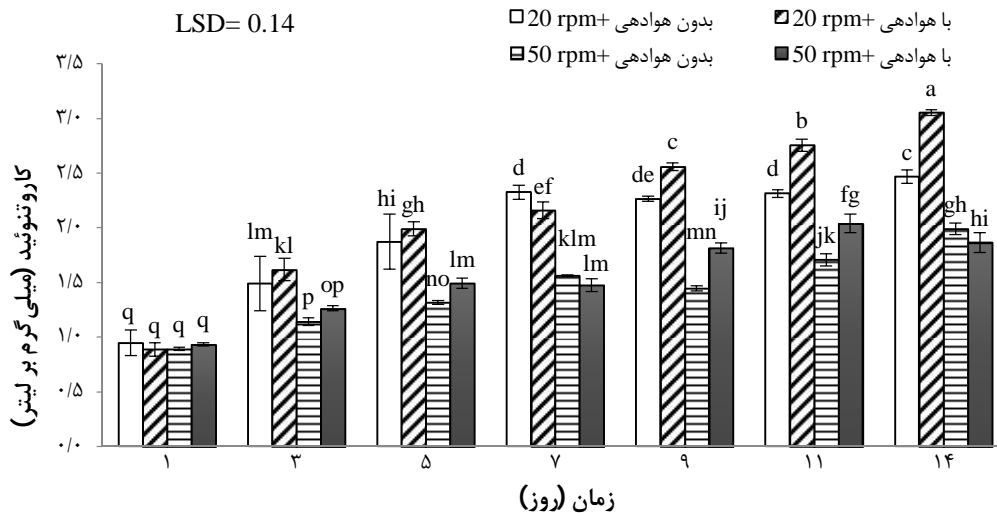
باتوجه به شکل (5) که تأثیر هوادهی و هم‌زدن بر تولید رنگ‌دانه کلروفیل را نشان می‌دهد، با گذر زمان، غلظت کلروفیل افزایش یافت ($P \leq 0/05$). غلظت کلروفیل در دو تیمار با سرعت هم‌زدن 20 دور در دقیقه به‌طور معنی‌داری نسبت به دو تیمار با سرعت هم‌زدن 50 دور در دقیقه بیشتر بود ($P \leq 0/05$). محتوای کلروفیل در پاسخ به عوامل فیزیکی مانند شدت نور، تحرک، درجه حرارت و عوامل شیمیایی مانند در دسترس بودن مواد مغذی متفاوت است (Deamici, Santos, & Costa, 2018). علاوه بر آن غلظت کلروفیل در روز 14 در تیمار 20 دور در دقیقه+هوادهی با غلظت 8/62 میلی‌گرم بر لیتر در بیشترین میزان خود بود و با تیمارهای 20 دور در دقیقه+بدون هوادهی با غلظت 7/29 میلی‌گرم بر لیتر اختلاف معنی‌داری داشت ($P \leq 0/05$).

بررسی وضعیت تیمارهای با سرعت هم‌زدن 20 دور در دقیقه نشان داد که هوادهی در روزهای پایانی کشت باعث افزایش تولید کلروفیل می‌شود. بنابراین، هوادهی یک ضرورت اساسی برای کشت اسپیرولینا پلاتنسیس است و باعث افزایش محتوای کلروفیل می‌شود (Soni et al., 2019).

در تیمارهای 50 دور در دقیقه اختلاف معنی‌داری بین دو تیمار با وجود و عدم وجود هوادهی ملاحظه نشد. زمانی که هوادهی با هم‌زدن با دور 50 دور در دقیقه همراه می‌شود، ممکن است باعث آسیب سلول شود (Khazi et al., 2018). نتایج مطالعه‌های Deamici و همکاران (2018) نشان داد می‌توان از غلظت کلروفیل به‌عنوان اندازه‌گیری غیرمستقیم غلظت زیست‌توده استفاده کرد، ممکن است هرگونه آسیب سلولی منجر به کاهش غلظت کلروفیل گردد.



شکل 5- مقایسه میانگین اثر متقابل زمان، سرعت هم‌زدن و هوادهی بر تغییرات کلروفیل میانگین‌ها با حروف متفاوت در سطح 5 درصد آزمون LSD اختلاف معنی‌دار دارند.



شکل 6- مقایسه میانگین اثر متقابل زمان، سرعت هم‌زدن و هوادهی بر تغییرات کاروتنوئید میانگین‌ها با حروف متفاوت در سطح 5 درصد آزمون LSD اختلاف معنی‌دار دارند.

تأثیر هوادهی و هم‌زدن بر پارامترهای سینتیکی رشد اسپیرولینا پلاتنسیس و تولید متابولیت‌ها باتوجه به جدول (1)، تیمار 20 دور در دقیقه+هوادهی بیشترین میزان رشد ویژه و بهره‌وری تولید، بهره‌وری رنگ‌دانه‌ها و کمترین زمان دوبرابردن را نشان داد که نشان‌دهنده این است، هنگامی که محیط کشت هوادهی می‌شود نسبت به زمانی که محیط هوادهی نمی‌شود بهره‌وری تولید و رنگ‌دانه‌ها افزایش می‌یابد (Ogbonda *et al.*, 2007).

بعد از تیمار 20 دور در دقیقه+هوادهی به ترتیب تیمار 50 دور در دقیقه+بدون هوادهی بیشترین تولید، تیمار 20 دور در دقیقه+ بدون هوادهی بیشترین بهره‌وری فیکوسیائین، کاروتنوئید، کلروفیل و تیمار 50 دور در دقیقه+هوادهی بیشترین بهره‌وری آلفوکوسیائین را داشت. در تیمارهای با سرعت هم‌زدن 50 دور در دقیقه با افزودن هوادهی بهره‌وری کاهش یافت، زیرا هوادهی و هم‌زدن با سرعت بالاتر باعث ایجاد تنش برشی بر سلول شده و بهره‌وری را کاهش می‌دهد (Khazi *et al.*, 2018). در تیمارهای بدون هوادهی با افزایش سرعت هم‌زدن، بهره‌وری تولید و نرخ رشد ویژه افزایش یافت.

تأثیر هوادهی و هم‌زدن بر تولید رنگ‌دانه کاروتنوئید همان‌طور که در شکل (6) مشخص است، که با افزایش زمان، غلظت کاروتنوئید به‌طور معنی‌داری افزایش می‌یابد ($P \leq 0/05$). گزارش‌های بسیاری وجود دارد که همانند نتایج حاضر نشان دادند تولید رنگ‌دانه‌ها به‌عنوان متابولیت‌های میکروبی، با افزایش رشد و تولید زیست‌توده افزایش می‌یابد (Sánchez *et al.*, 2003). علاوه بر این، نتایج نشان داد که هوادهی در تیمارهای با سرعت هم‌زدن 20 دور در دقیقه باعث افزایش تولید کاروتنوئید می‌شود و از روز 3 به بعد غلظت کاروتنوئید در تیمارهای با سرعت هم‌زدن 20 دور در دقیقه به‌طور معنی‌داری از تیمارهای با سرعت هم‌زدن 50 دور در دقیقه بیشتر بود ($P \leq 0/05$). بیشترین مقدار کاروتنوئید در تیمار 20 دور در دقیقه هنگامی بود که هوادهی صورت گرفت. نتایج قبادیان، گنجی‌دوست، آیتی و سلطانی (1397) با نتایج پوهش حاضر مطابقت داشت که نشان دادند چرخه هوادهی روی کلروفیل و کاروتنوئید اثر مثبت داشت و چرخه هوادهی موجب افزایش قابل‌توجه و هم‌زمان محتوای کلروفیل و کاروتنوئید شد. کاروتنوئید بیشترین غلظت را در روز 14 در تیمار 20 دور در دقیقه+هوادهی با غلظت 3/05 میلی‌گرم بر لیتر نشان داد که به‌طور معنی‌داری نسبت به سایر تیمارها اختلاف داشت ($P \leq 0/05$).

جدول 1- نتایج تأثیر هوادهی و هم‌زدن بر پارامترهای سینتیکی رشد

20 دور در دقیقه		50 دور در دقیقه		واحد	پارامتر
بدون هوادهی	با هوادهی	بدون هوادهی	با هوادهی		
0/0008	0/00226	0/00083	0/00125	بر روز	نرخ رشد ویژه
866/25	306/637	834/939	554/4	ساعت	زمان دوبرابرشدن
0/017	0/051	0/0307	0/0292	بر گرم در لیتر×بر روز	بهره‌وری تولید زیست‌توده
5/521	7/44	3/869	3/642	بر میلی‌گرم در لیتر×بر روز	بهره‌وری فیکوسیانین
0/108	0/154	0/078	0/067	بر میلی‌گرم در لیتر×بر روز	بهره‌وری کاروتنوئید
0/394	0/471	0/115	0/149	بر میلی‌گرم در لیتر×بر روز	بهره‌وری کلروفیل
1/026	1/692	0/817	1/471	بر میلی‌گرم در لیتر×بر روز	بهره‌وری آلفوئیکوسیانین

نتیجه‌گیری

فیکوسیانین، کلروفیل و کاروتنوئید در سرعت هم‌زدن 20 دور در دقیقه با هوادهی و بدون هوادهی نسبت به تیمارهای با سرعت هم‌زدن 50 دور در دقیقه بیشتر می‌باشد.

باتوجه به نتایج به‌دست‌آمده از تأثیر هوادهی و هم‌زدن بر رشد اسپیرولینا پلاتنسیس و تولید رنگدانه‌های فیکوسیانین، آلفوئیکوسیانین، کلروفیل و کاروتنوئید می‌توان نتیجه گرفت که هوادهی محیط کشت در فتوبیوراکتور هم‌زدن دار با سرعت هم‌زدن 20 دور در دقیقه بیشترین غلظت زیست‌توده، فیکوسیانین، کلروفیل و کاروتنوئید را ایجاد می‌کند. هوادهی محیط کشت به‌صورت معنی‌داری غلظت آلفوئیکوسیانین و افزایش سرعت هم‌زدن غلظت زیست‌توده را افزایش می‌دهد. علاوه بر آن نتایج نشان داد که غلظت رنگدانه‌های

تشکر و قدردانی

نویسندگان مقاله حاضر بدین‌وسیله مراتب سپاس و قدردانی خود را از مرکز تحقیقات اصلاح و تولید بذر، دانشگاه آزاد اسلامی-واحد اصفهان (خوراسگان) اعلام می‌دارند.

منابع

- بنایان، س.، جهادی، م.، و فاضل، م. (1399). بررسی عوامل تاثیرگذار بر تولید رنگدانه‌های کلروفیل و کاروتنوئید از اسپیرولینا پلاتنسیس با استفاده از طرح پلاکت برمن. میکروب شناسی مواد غذایی، 7(2)، 70-81.
- قبادیان، س.، گنجی‌دوست، ح.، آیتی، ب.، و سلطانی، ن. (1397). بهینه‌سازی رشد و کیفیت بیومس ریزجلبک اسپیرولینا با تغییر رقت محیط کشت و استفاده از سیکل هوادهی. زیست‌فناوری، 9(3)، 385-393.
- Banayan, S., Jahadi, M., & Fazel, M. (2020). Investigation of Influencing Factors on Production of Chlorophyll and Carotenoid Pigments from Spirulina Platensis Using Platelet-Burman Design. *Journal of Food Microbiology*, 7(2), 70-81. (in Persian)
- Chaiklahan, R., Chirasuwan, N., Loha, V., Tia, S., & Bunnag, B. (2011). Separation and purification of phycocyanin from Spirulina sp. using a membrane process. *Bioresource technology*, 102(14), 7159-7164. doi:<https://doi.org/10.1016/j.biortech.2011.04.067>
- Chen, H.-B., Wu, J.-Y., Wang, C.-F., Fu, C.-C., Shieh, C.-J., Chen, C.-I., . . . Liu, Y.-C. (2010). Modeling on chlorophyll a and phycocyanin production by Spirulina platensis under various light-emitting diodes. *Biochemical Engineering Journal*, 53(1), 52-56. doi:<https://doi.org/10.1016/j.bej.2010.09.004>
- Colla, L. M., Reinehr, C. O., Reichert, C., & Costa, J. A. V. (2007). Production of biomass and nutraceutical compounds by Spirulina platensis under different temperature and nitrogen regimes. *Bioresource technology*, 98(7), 1489-1493. doi:<https://doi.org/10.1016/j.biortech.2005.09.030>

- Deamici, K. M., Santos, L. O., & Costa, J. A. V. (2018). Magnetic field action on outdoor and indoor cultures of *Spirulina*: Evaluation of growth, medium consumption and protein profile. *Bioresource technology*, 249, 168-174. doi:<https://doi.org/10.1016/j.biortech.2017.09.185>
- Doke, J. M. (2005). An improved and efficient method for the extraction of phycocyanin from *Spirulina* sp. *International Journal of Food Engineering*, 1(5). doi:<https://doi.org/10.2202/1556-3758.1037>
- Ghobadian, S., Ganjidoust, H., Ayati, B., & Soltani, N. (2018). The Growth and Quality Optimization of *Spirulina* Biomass by Changing the Dilution of Medium and Using the Aeration Cycle. *Modares Journal of Biotechnology*, 9(3), 385-393. (in Persian)
- Jain, S., & Singh, S. G. (2012). Optimization of biomass yield of *Spirulina platensis* grown in petha (*Benincasa hispida* Thunb.) waste in different culture conditions. *Indian Journal of Biotechnology*, 11, 498-501 .
- Khazi, M., Demirel, Z., & Conk, D. M. (2018). Enhancement of biomass and phycocyanin content of *Spirulina platensis*. *Frontiers In Bioscience*, 10, 276-286 .
- Lima, G. M., Teixeira, P. C., Teixeira, C. M., Filócomo, D., & Lage, C. L. (2018). Influence of spectral light quality on the pigment concentrations and biomass productivity of *Arthrospira platensis*. *Algal Research*, 31, 157-166. doi:<https://doi.org/10.1016/j.algal.2018.02.012>
- Mirón, A. S., Garcia, M. C. C., Gómez, A. C., Camacho, F. G., Grima, E. M., & Chisti, Y. (2003). Shear stress tolerance and biochemical characterization of *Phaeodactylum tricorutum* in quasi steady-state continuous culture in outdoor photobioreactors. *Biochemical Engineering Journal*, 16(3), 287-297. doi:[https://doi.org/10.1016/S1369-703X\(03\)00072-X](https://doi.org/10.1016/S1369-703X(03)00072-X)
- Ogbonda, K. H., Aminigo, R. E., & Abu, G. O. (2007). Influence of aeration and lighting on biomass production and protein biosynthesis in a *Spirulina* sp. isolated from an oil-polluted brackish water marsh in the Niger Delta, Nigeria. *African Journal of Biotechnology*, 6(22), 2596-2600. doi:<https://doi.org/10.5897/AJB2007.000-2414>
- Pegallapati, A. K., & Nirmalakhandan, N. (2011). Energetic evaluation of an internally illuminated photobioreactor for algal cultivation. *Biotechnology letters*, 33(11), 2161-2167. doi:<https://doi.org/10.1007/s10529-011-0691-8>
- Ravelonandro, P. H., Ratianarivo, D. H., Joannis-Cassan, C., Isambert, A., & Raherimandimby, M. (2011). Improvement of the growth of *Arthrospira* (*Spirulina*) *platensis* from Toliara (Madagascar): Effect of agitation, salinity and CO₂ addition. *Food and bioproducts Processing*, 89(3), 209-216. doi:<https://doi.org/10.1016/j.fbp.2010.04.009>
- Ronda, S. R., Bokka, C. S., Ketineni, C., Rijal, B., & Allu, P. R. (2012). Aeration effect on *Spirulina platensis* growth and γ -linolenic acid production. *Brazilian Journal of Microbiology*, 43(1), 12-20. doi:<https://doi.org/10.1590/S1517-83822012000100002>
- Sánchez, M., Bernal-Castillo, J., Rozo, C., & Rodríguez, I. (2003). *Spirulina* (*Arthrospira*): an edible microorganism: a review. *Universitas Scientiarum*, 8(1), 7-24 .
- Soni, R. A., Sudhakar, K., & Rana, R. (2019). Comparative study on the growth performance of *Spirulina platensis* on modifying culture media. *Energy Reports*, 5, 327-336. doi:<https://doi.org/10.1016/j.egy.2019.02.009>
- Zeng, X., Danquah, M. K., Zhang, S., Zhang, X., Wu, M., Chen, X. D., . . . Lu, Y. (2012). Autotrophic cultivation of *Spirulina platensis* for CO₂ fixation and phycocyanin production. *Chemical Engineering Journal*, 183, 192-197. doi:<https://doi.org/10.1016/j.cej.2011.12.062>

- Zhang, L., Chen, L., Wang, J., Chen, Y., Gao, X., Zhang, Z., & Liu, T. (2015). Attached cultivation for improving the biomass productivity of *Spirulina platensis*. *Bioresource technology*, *181*, 136-142. doi:<https://doi.org/10.1016/j.biortech.2015.01.025>
- Zhu, C., Zhai, X., Wang, J., Han, D., Li, Y., Xi, Y., . . . Chi, Z. (2018). Large-scale cultivation of *Spirulina* in a floating horizontal photobioreactor without aeration or an agitation device. *Applied microbiology and biotechnology*, *102*, 8979-8987. doi:<https://doi.org/10.1007/s00253-018-9258-0>

Effects of Agitation and Aeration on Growth Kinetics of *Spirulina platensis* and Production of Natural Pigments in Stirred Photobioreactor

Sajjad Torabi¹, Mahshid Jahadi^{2,3*}, Nafiseh Ghasemisepro⁴

1- MSc. Student, Department of Food Science and Technology, Faculty of Agriculture, Isfahan (Khorasgan) Branch, Islamic Azad University, Isfahan, Iran

2- Associate professor, Department of Food Science and Technology, Faculty of Agriculture, Isfahan (Khorasgan) Branch, Islamic Azad University, Isfahan, Iran

3- Associate professor, Seed Research and Production Center, Isfahan (Khorasgan) Branch, Islamic Azad University, Isfahan, Iran

* Corresponding author (m.jahadi@khuisf.ac.ir)

4- MSc. Graduate, Department of Food Science and Technology, Faculty of Agriculture, Isfahan (Khorasgan) Branch, Islamic Azad University, Isfahan, Iran

Abstract

Spirulina platensis is a planktonic, photosynthetic filamentous cyanobacterium with bioactive molecules, which is a rich source of pigments such as phycocyanin. In this study, effects of two important factors of agitation and aeration on biomass production of *S. platensis* and its production of chlorophyll, phycocyanin, allophycocyanin and carotenoids at 28 °C, pH 9 and with agitation rates of 20 and 50 rpm with and without aeration were studied in immersion culture using stirring reactor. Results showed that aeration in treatments with agitation rates of 20 rpm significantly increased concentrations of the pigments (phycocyanin, allophycocyanin, chlorophyll and carotenoids) and biomass. In contrast, aeration in treatments with agitation rates of 50 rpm inhibited pigment production ($P < 0.05$). The highest quantity of biomass and concentrations of phycocyanin, allophycocyanin, chlorophyll and carotenoids respectively were 1.39 g.l⁻¹ and 136.5, 38, 8.62 and 3.05 mg.l⁻¹, which were linked to treatment with aeration at 20 rpm. Based on the current results, aeration of the culture media significantly increased concentrations of allophycocyanin. Under conditions without aeration, increases in agitation rates increased biomass quantities. The highest quantity of biomass and concentrations of phycocyanin, allophycocyanin, chlorophyll and carotenoids were achieved using aeration at an agitation speed of 20 rpm.

Keywords: Aeration, Agitation, Photobioreactor, Phycocyanin, *Spirulina platensis*